

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА В «САПР ТП ВЕРТИКАЛЬ» (144 часа)

Цель обучения: изучение и освоение системы автоматизированного проектирования технологического процесса в «САПР ТП Вертикаль».

Категория слушателей: специалисты промышленных предприятий.

Краткая аннотация программы. Инструментальное производство, основные его направления. Заводы-изготовители режущего инструмента. Оборудование для металлообработки. Расчет режимов резания. Энергосберегающие технологии. Нанотехнологии (основы). Основы теории термической обработки металлов. Исходные данные для установления режимов термической обработки. Охлаждающие среды для закалки. Оборудование для термической обработки. Термическая обработка конструкционных сталей. Анализ путей энергосбережения при термической обработке. Общие сведения о системах автоматизированного проектирования. Интерфейс системы и размещение основных компонентов. Основные приемы работы с документами. Структурные и графические элементы технологического процесса. Работа со справочными базами данных. Методы проектирования технологических процессов. Методы работы в основных приложениях к «САПР ТП ВЕРТИКАЛЬ». Расчет площади. Система расчета режимов резания. Система трудового нормирования. Формирование технологической документации. Настройки в «САПР ТП ВЕРТИКАЛЬ».

Контактное лицо: заведующий кафедрой электроники и электротехники, к. т. н., доцент, Федотов Юрий Борисович.

Тел./факс: +7 (8342) 290608

E-mail: fedotovyb@mail.ru